



### **ESPIRITUALIDAD NATURALIZADA**

**El estado de la cuestión:** A. SÁNCHEZ ORANTOS. **Reflexión y crítica:** C. CAÑÓN LOYES; J. LEACH ALBERT.; J. TATAY NIETO. **Ágora:** B. ORIO DE MIGUEL; J.D. GONZÁLEZ SANZ. **Didáctica:** P. LÓPEZ LÓPEZ. **Informaciones.**